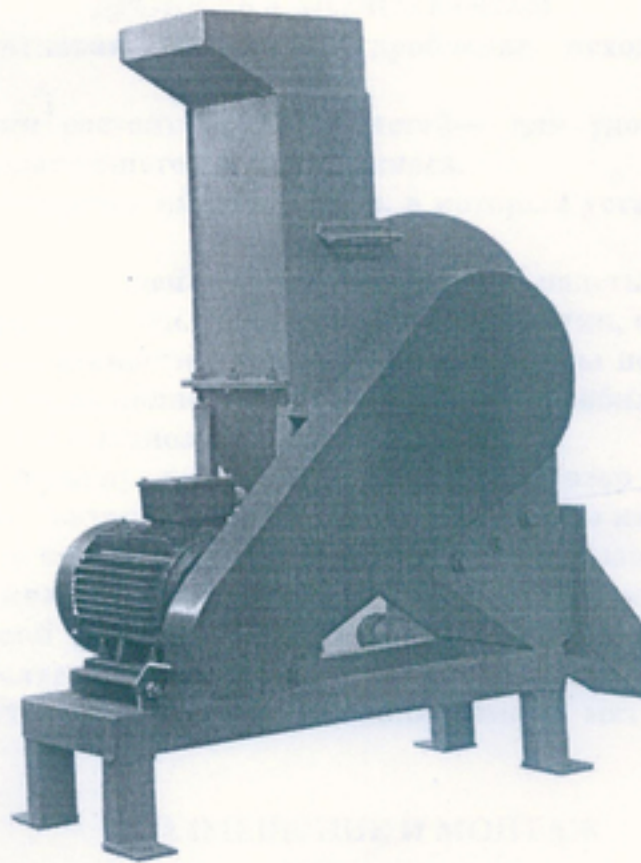


# ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ МАРКЕТ "АЭРОЛИТ" www.market.kz

ПАСПОРТ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ИП «АЭРОЛИТ»

г. Алматы

ИП «АЭРОЛИТ»  
г. Алматы

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для измельчения угля, шлаков, золы, строительных отходов, брака шлакоблочного производства, пенобетона, красного и силикатного кирпича и других материалов с твердостью по шкале Мооса до 6 единиц из фракции 125x210 до фракции 0-4 и более (зависит от настроек прозоров в колосниковой решетке), при влажности сырья дробления до 5%.

Может использоваться как машина для подготовки лабораторных проб углей бурых, каменных, антрацитов, горючих сланцев и продуктов их обогащения.

Машина может входить в комплекс проборазделочной установки (пробоотборник, транспортирующие устройства для подачи исходного материала и удаления отходов), а также устанавливаться самостоятельно в проборазделочном помещении шахты или обогатительной фабрики.

## УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Исходный материал поступает в загрузочный бункер вручную. В молотковой дробилке исходный материал измельчается до крупности 0-50 мм без использования сита.

Измельченный материал просыпается через щели колосниковой решетки и направляется в проем в нижней торцевой части.

Все узлы машины устанавливаются на каркасе, выполненном сварным из профильных труб и листового проката. Передача цепная, закрывается ограждениями.

### ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ

Дробилка молотковая производит дробление исходного материала до крупности 0-50 мм.

Корпус дробилки состоит из двух частей— для удобства сборки, смены молотков и колосниковых решеток после их износа.

В нижней части корпуса имеется проем, в который устанавливается решетка колосниковая.

В центре корпуса размещен ротор. На оси ротора надеты 3 диска.

Через диски проходит 3 оси. На осях крепятся молотки, которые набираются в определенной последовательности с таким расчетом, чтобы поступивший материал для дробления «пробивался» полностью по всей ширине дробилки.

Молотки имеют одно технологическое отверстие.

Между молотками и деками предусмотрен номинальный зазор 10 мм. Молотки по мере износа могут быть повторно наплавлены или заменены на новые. Машина может комплектоваться колосниковыми решетками, отличающимися между собой шириной щели между колосниками, либо с круглыми отверстиями (или по заказу).

Тип колосниковой решетки устанавливается на машину в зависимости от влажности исходного материала.

Очистка поверхности барабана от налипаемого материала производится ножом.

## РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

Машина устанавливается в помещении или на открытой площадке либо установить дробилку в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении. Дробилка должна эксплуатироваться при температуре от минус 10 °С до плюс 40 °С.

Шкаф электрический должен быть выполнен в нормальном исполнении, установка его производится в отдельном пылезащищенном помещении.

Доставка машины потребителю может производиться как в собранном так и в разобранном виде частично на узлы.

При установке дробилки необходимо учитывать жесткость основания во

свободный доступ со всех сторон к машине, необходимый для обслуживания, и удовлетворять требованиям «Правил безопасности при ведении работ».

**ВНИМАНИЕ!** Установку необходимо подключать через устройство защитного подключения. Необходима установка защитного автомата, отсечка которого выбирается исходя из мощности двигателя! Коммутации электрооборудования осуществлять магнитным пускателем, выбираемым исходя из мощности двигателя (в комплект поставки не входят).

www.market.kz

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### *Введение*

Правильная, технически грамотная эксплуатация машины повышает срок ее службы, гарантирует надежность ее работы. Поэтому обслуживающему персоналу необходимо тщательно изучить настоящую инструкцию, ею руководствоваться в своей практической деятельности.

При эксплуатации необходимо дополнительно руководствоваться ГОСТ 13812-684 ГОСТ 10742-64; ГОСТ 11022-64; ГОСТ 11014-64; ГОСТ 11870-66; ГОСТ 13168-67 др. документацией.

## ПОПАДАНИЕ МЕТАЛЛА В ДРОБИЛКУ НЕДОПУСТИМО!

### *Указание мер безопасности*

При эксплуатации машины должны выполняться требования «Правил безопасности при ведении работ, требования безопасности настоящей инструкции, «Правил устройства электроустановок».

К обслуживанию машины допускаются лица, сдавшие испытание в объеме техминимума и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Для создания нормальных санитарно-гигиенических условий труда в помещении для машин должна быть надлежащая общая вентиляция и отсос пыли.

Смазка подшипников, чистка, наладка и смена деталей производится только в период полной остановки машины и отключенном напряжении.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- включать машину без заземления и при неисправных электрических устройствах;
- включать машину при наличии материала в молотковой дробилке;
- при работающей машине открывать крышки дробилки, вставлять и вынимать колосниковую решетку;
- оставлять работающую машину без присмотра.

При монтаже, опробовании и эксплуатации (в части заземления) следует руководствоваться «Правилами устройство электроустановок», в соответствии с которыми заземлению подлежат металлические части электроустановок и оборудования, которые могут оказаться под напряжением вследствие нарушения изоляции.

Заземление рамы произвести проволокой диаметром не менее 5 мм. Один конец проволоки присоединить к заземляющему болту рамы, другой—

Электродвигатели заземлить с помощью заземляющей жилы силового кабеля.

За машиной должен вестись постоянный надзор и передача машины из смены в смену должна заноситься в специальный журнал.

### Технические характеристики

Производительность, тонн/ч	от 0.5 – 2*
Входящая фракция мм. (макс)	125x210
Фракция на выходе дробилки, мм.	0-50
Установленная мощность, кВт	2.2 (3) кВт*
Габаритные размеры, мм	В.-850, Д.-750, Ш.- 450
Масса, кг	135

\*Зависит от свойств сырья дробления и выходной фракции.

Оборудование не подлежит обязательной сертификации

### ОБЪЕМ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ РЕМОНТОВ

Планово-предупредительные ремонты осуществляются в основном для предотвращения прогрессивного нарастания износа, исключения поломок и преждевременного выхода из строя действующей машины, поддержания в постоянной эксплуатационной готовности, обеспечения производительной и безопасной работы.

Планово-предупредительный ремонт является совокупностью работ по смазке, потягиванию крепежа, регулировке, очистке, уборке, мойке, осмотру и проверке состояния и действия механизмов, узлов и делителей для своевременного выявления неисправностей (ежедневно), замене и восстановлению деталей и устранению неисправностей.

*Планово-предупредительный ремонт включает:*

- а) ежемесячное техническое обслуживание (О);
- б) ежесуточную проверку правильной эксплуатации и технического состояния (П);
- в) ежеквартальный ремонтный осмотр (РО);
- г) текущий ремонт (Т);
- д) капитальный ремонт (К).

*Адрес изготовителя*

**ИП «АЭРОЛИТ»**

**050009, г. Алматы, ул. Толе Би, 189**

**Тел.: 8 (727) 354-27-70,**

**e-mail: [aerolit@inbox.ru](mailto:aerolit@inbox.ru), [too-aerolit-07.satu.kz](mailto:too-aerolit-07.satu.kz)**